

9. 実施職種・実施日一覧

- (1)実技試験日欄が○印の職種（作業）：12月4日(金)から翌年2月14日(日)までの期間で指定する日に実施
- (2)枠外に●印の職種(作業)：受検者の所属事業所(学校)にて試験会場・試験係員（必ず2名以上）のご協力をお願いいたしますので、受検希望の方は事前に所属事業所（学校）にご協力の可否を確認してください。
- ・材の記載がある職種（作業）においては、試験会場にて支給材料の調達等を実施していただきます。
- 実技試験問題公表後、内容をご確認のうえ見積書をご提出ください（費用は当協会が負担いたします）。
- ・初めて受検申請をする場合は、設備等の確認のため事前に当協会までご相談ください。
- (3)枠外に▲印の職種（作業）：受検者の所属事業所（学校）より試験係員のご協力をお願いする場合があります（1名～2名程度）。
- (4)試験会場、試験係員のご協力がいただけない場合は、当該事業所（学校）からの受検申請はご遠慮いただく場合があります。
- 受検申請をしていただいた方については、上記内容のご協力について承諾しているものとみなします。
- (5)枠外に●・▲印のついていない職種（作業）についても試験会場や試験係員をお願いする場合がありますのでご承知おきください。
- (6)試験係員についてはP23「静岡県技能検定委員及び技能五輪競技委員選任基準」をご確認ください。
- (7)枠外に★印の職種(作業)：受検者に定員があり、人数制限を実施します。先着順（P4「3.受検申請上の留意事項(1)」の条件を満たす受検申請書類が当協会に到着した順）に受理します。定員を超えた場合、受検申請書は受理いたしません。また、1事業所当たりの人数を制限させていただく場合があります。

※検定職種のうち一部（太枠 ）の作業については学科試験が共通となります。詳細はP14「◎免除資格の特例」をご確認ください。

職種番号			検 定 職 種			作業番号			作 業 名			学 科 試験日	実 技 試 験 日		
													製 作 等 作業試験	判断等試験	計画立案等 作 業 試 験
特 級 (25職種)															
0	0	3	鋳 造			0	0	0	_____			1/31 AM	—	—	○1/31 PM
0	0	5	金 属 熱 処 理			0	0	0	_____						
0	0	6	機 械 加 工			0	0	0	_____						
1	8	3	非 接 触 除 去 加 工			0	0	0	_____						
1	1	4	金 型 製 作			0	0	0	_____						
0	0	7	金属プレス加工			0	0	0	_____						
1	2	3	工 場 板 金			0	0	0	_____						
0	1	0	め っ き			0	0	0	_____						
0	1	2	仕 上 げ			0	0	0	_____						
0	1	3	機 械 検 査			0	0	0	_____						
0	1	4	ダ イ カ ス ト			0	0	0	_____						
0	1	5	電子機器組立て			0	0	0	_____						
0	1	6	電気機器組立て			0	0	0	_____						
1	4	1	半 導 体 製 品 製 造			0	0	0	_____						
1	6	2	プリント配線板製造			0	0	0	_____						
0	9	7	自動販売機調整			0	0	0	_____						
1	4	8	光 学 機 器 製 造			0	0	0	_____						
0	6	7	内燃機関組立て			0	0	0	_____						
1	4	2	空気圧装置組立て			0	0	0	_____						
0	8	4	油 圧 装 置 調 整			0	0	0	_____						
0	6	8	建 設 機 械 整 備			0	0	0	_____						
0	2	5	婦 人 子 供 服 製 造			0	0	0	_____						
0	2	6	紳 士 服 製 造			0	0	0	_____						
0	3	7	プラスチック成形			0	0	0	_____						
1	3	0	パ ン 製 造			0	0	0	_____						

職種番号			検 定 職 種	作業番号			作 業 名	学 科 試験日	実 技 試 験 日			
									製 作 等 作業試験	判断等試験	計画立案等 作業試験	
1・2級 (36職種46作業)												
1	2	1	さ く 井	0	1	0	パーカッション式さく井工事作業	1/31 PM	—	○1/17	○1/17 9:00	
				0	2	0	ロータリー式さく井工事作業		—			
1	4	5	金 属 溶 解	1	0	0	鋳鋼溶解作業	1/24 AM	○	○1/24	○1/24 PM	●材
0	0	4	鍛 造	0	2	0	ハンマ型鍛造作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM	●材
1	1	4	金 型 製 作	0	2	0	プラスチック成形用金型製作作業	1/31 PM	○	—	—	●材
1	2	3	工 場 板 金	0	3	0	機械板金作業	1/31 PM	○	—	—	
				0	4	0	数値制御タレットパンチプレス板金作業		○	—	—	
0	1	3	機 械 検 査	0	1	0	機械検査作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM	▲
1	8	4	シ ー ケ ンス 制 御	0	1	0	シーケンス制御作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM	●
1	4	1	半 導 体 製 品 製 造	0	1	0	集積回路チップ製造作業	2/7 AM	—	○1/24	—	●
				0	2	0	集積回路組立て作業		—		—	●
1	6	2	プリント配線板製造	0	2	0	プリント配線板製造作業	2/7 AM	—	○1/17	—	●
0	9	7	自 動 販 売 機 調 整	0	1	0	自動販売機調整作業	1/31 PM	○	—	—	
1	6	0	鉄道車両製造・整備	0	6	0	走行装置整備作業	1/31 PM	○	—	—	
				0	8	0	鉄道車両点検・調整作業		○	—	—	
1	4	8	光 学 機 器 製 造	0	2	0	光学機器組立て作業	2/7 AM	○	—	—	●材
0	6	7	内 燃 機 関 組 立 て	0	2	0	量産形内燃機関組立て作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM 1級のみ	●
1	4	2	空 気 圧 装 置 組 立 て	0	1	0	空気圧装置組立て作業	2/7 PM	—	○1/17	○1/17 9:00	★
0	8	4	油 圧 装 置 調 整	0	1	0	油圧装置調整作業	1/31 AM	○	—	○1/31 PM	★
0	7	7	農 業 機 械 整 備	0	1	0	農業機械整備作業	1/31 AM	○	—	○1/31 PM	★
0	6	9	冷凍空気調和機器施工	0	1	0	冷凍空気調和機器施工作業	1/31 AM	○	—	○1/31 PM	★
0	2	7	和 裁	0	1	0	和服製作作業	1/31 AM	○	—	—	
0	3	4	プ リ プ レ ス	0	3	6	DTP作業	2/7 AM	○	—	—	★
1	3	0	パ ン 製 造	0	1	0	パン製造作業	1/31 PM	○	—	—	
1	5	1	菓 子 製 造	0	1	0	洋菓子製造作業	2/7 PM	○	—	—	
				0	2	0	和菓子製造作業		○	—	—	
0	3	8	建 築 大 工	0	1	0	大工工事作業	2/7 AM	○	—	—	
0	3	9	か わ ら ぶ き	0	1	0	かわらぶき作業	2/7 AM	○	—	—	
0	4	6	配 管	0	1	0	建築配管作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM	
1	1	8	厨 房 設 備 施 工	0	1	0	厨房設備施工作業	1/31 AM	○	—	○1/31 PM 1級のみ	★
0	7	4	型 枠 施 工	0	1	0	型枠工事作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM 1級のみ	★
0	4	7	鉄 筋 施 工	0	1	0	鉄筋施工図作成作業	2/7 PM	○1/17 9:00	—	—	
				0	2	0	鉄筋組立て作業		○	—	—	
1	5	7	コンクリート圧送施工	0	1	0	コンクリート圧送工事作業	2/7 PM	—	○1/17 9:00	○1/17 10:10	
0	8	6	防 水 施 工	0	5	0	塩化ビニル系シート防水工事作業	1/31 AM	○	—	—	
				0	9	0	改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業		○	—	—	
1	4	3	樹脂接着剤注入施工	0	1	0	樹脂接着剤注入工事作業	2/7 AM	○	—	—	
0	5	2	機械・プラント製図	0	1	0	機械製図手書き作業	1/31 AM	○1/24	—	—	●
				0	1	5	機械製図C A D作業			—	—	—
0	5	3	電 気 製 図	0	1	0	配電盤・制御盤製図作業	2/7 AM	○1/24 9:00	—	—	●
0	7	5	金 属 材 料 試 験	0	1	0	機械試験作業	1/24 AM	○	—	○1/24 PM	●
				0	2	0	組織試験作業		○	—	—	●
0	6	0	塗 装	0	4	0	鋼橋塗装作業	2/7 AM	○	—	—	★
0	6	1	広 告 美 術 仕 上 げ	0	1	0	広告面ペイント仕上げ作業	2/7 PM	○	—	—	
				0	3	0	広告面粘着シート仕上げ作業		○	—	—	
1	1	2	舞 台 機 構 調 整	0	1	0	音響機構調整作業	2/3 10:00	○	○2/3 13:15	—	
単一等級 (1職種1作業)												
1	4	0	電 子 回 路 接 続	0	1	0	電子回路接続作業	2/7 AM	○	—	—	●

職種番号			検 定 職 種	作業番号			作 業 名	学 科 試験日	実 技 試 験 日			
									製 作 等 作業試験	判断等試験	計画立案等 作 業 試 験	
3 級 (20職種23作業)												
0	6	2	造 園	0	1	0	造園工事作業	1/31 PM	○	○	—	★
0	0	6	機 械 加 工	0	1	0	普通旋盤作業	2/7 AM	○	—	—	●
0	1	3	機 械 検 査	0	1	0	機械検査作業	2/7 PM	○	—	—	▲
0	1	5	電 子 機 器 組 立 等	0	1	0	電子機器組立て作業	2/7 PM	○	—	—	●
0	1	6	電 気 機 器 組 立 等	0	3	0	配電盤・制御盤組立て作業	1/24 AM	○	—	—	●材
1	8	4	シーケンス制御	0	1	0	シーケンス制御作業	1/24 AM	○	—	—	●
1	6	2	プリント配線板製造	0	2	0	プリント配線板製造作業	2/7 AM	—	○1/17	—	●
0	6	7	内 燃 機 関 組 立 等	0	1	0	量産形内燃機関組立て作業	1/24 AM	○	—	—	●
0	6	9	冷凍空気調和機器施工	0	1	0	冷凍空気調和機器施工作業	1/31 AM	○	—	—	★
0	2	7	和 裁	0	1	0	和服製作作業	1/31 AM	○	—	—	
1	2	4	家 具 製 作	0	1	0	家具手加工作業	1/31 PM	○	—	—	
0	3	7	プラスチック成形	0	2	0	射出成形作業	2/7 AM	○	—	—	★※
0	3	8	建 築 大 工	0	1	0	大工工事作業	2/7 AM	○	—	—	
0	3	9	かわらぶき	0	1	0	かわらぶき作業	2/7 AM	○	—	—	
0	4	6	配 管	0	1	0	建築配管作業	1/24 AM	○	—	—	
0	4	7	鉄 筋 施 工	0	1	0	鉄筋施工図作成作業	2/7 PM	○1/17 9:00	—	—	
				0	2	0	鉄筋組立て作業		○	—	—	
0	8	8	テクニカルイラストレーション	0	5	0	テクニカルイラストレーション手書き作業	2/7 AM	○1/17 9:00	—	—	●
				0	6	0	テクニカルイラストレーションC A D作業					
0	5	2	機械・プラント製図	0	1	0	機械製図手書き作業	1/31 AM	○1/24	—	—	●
				0	1	5	機械製図C A D作業					
0	5	3	電 気 製 図	0	1	0	配電盤・制御盤製図作業	2/7 AM	○1/24 9:00	—	—	●
0	6	1	広 告 美 術 仕 上 げ	0	3	0	広告面粘着シート仕上げ作業	2/7 PM	○	—	—	

※プラスチック成形(射出成形作業)実技試験会場について

川口鉄工(株) (掛川市上土方落合536) 使用設備: K X E 100 (川口鉄工(株)製)となります。

芝浦機械(株)第一テクニカルセンター (沼津市大岡2068-3) 使用設備: EC100SXⅢ-3A (芝浦機械(株)製)となります。

受検を希望する会場を、技能検定受検申請書 写真票Aの下部に必ず記入してください。

試験の概要

- 概要については、「中央職業能力開発協会」ホームページ(<https://www.javada.or.jp/>)で確認することができます。

「中央職業能力開発協会」

→ 「技能検定」 → 技能検定メニュー「実施職種・試験概要(実技試験及び学科試験)」

- 初めて申請する方は、上記概要と併せて「技能検定試験問題公開サイト」(<https://www.kentei.javada.or.jp/>)で過去問題をご確認ください。(※閲覧のみ、印刷不可)

「中央職業能力開発協会」

→ 「技能検定」 → 参考「技能検定試験問題公開サイト」



中央職業能力開発協会HP



中央職業能力開発協会HP
(技能検定試験問題公開サイト)

技能検定試験 参考図書・過去問題コピーサービス

- 試験に向けた取り組みの一環として、技能検定試験参考図書の販売と公開分過去問題のコピーサービスを行っております。

詳細につきましては、当協会ホームページをご確認ください。

「静岡県職業能力開発協会」 → 「参考図書案内・コピーサービス」 (<https://www.shivada.com/bookinfo/>)



静岡県職業能力開発協会HP

☆当協会会員団体・事業所は 参考図書の送料無料、コピーサービス手数料及び送料無料でご利用いただけます。