

技能検定(随時3級)試験会場チェックシート

令和 年 月 日

試験会場設定条件				
NO	チェック項目	判定		備考
		可	否	
1	作業面積 (スペース約4mX3m程度)			コンベアー&取出機が無い事
2	照明			
3	換気			
4	掲示物 (日本語標記されたもの)			

試験用器具等 ※試験前までに改善できる場合は「△」を記入						
NO	チェック項目	寸法 又は 規格	数量	判定		備考
				可	否	
1	射出成形機	・横型 ・型締力 400kN(40tf)以上 2500kN(250tf)未満 ※ 縦型成形機は不可	1			・試験用金型を取り付けて成形できる型締装置を備えているもの ・押し装置及び低圧金型保護装置がついているもの ・電気、油圧系統各部名称を表示すること
2	金 型	・上記機械に取付け可能なもの	1			・ロケートリングはあるか ・水路設定ができるだけ単純なもの
3	チェーンブロック	・試験実施に適するもの(上記金型の吊り上げ、吊り降ろしができるもの) ・ 鎖動横行式チェーンブロック であること。(安全上の為)	1			※ ホイストクレーンの場合 ・0.5t~5t未満 →特別教育又は特別講習が必要 ・玉掛け資格について →0.5~1t未満は、特別教育が必要 →1t以上は、技能講習が必要
4	金型取付用締め具		一式			
5	金型温度調節機		1			・型温調整用
6	エアコンプレッサ	・空気圧 0.7MPa (7kgf/cm ²)	1			
7	金型温度調節回路図		1			・試験会場にて準備
8	アイボルト及び吊り具		適宜			・金型取付用 (アイボルトは取り外しておく)
9	六角スパナ又はメガネレンチ		1組			・金型取付用
10	プライヤ		1			・金型取付用
11	鋼製巻尺	・2m	1			・スケール
12	ノギス	・最大測定長 150mm ・最小読取値 0.01mm				・M形(電子式デジタル表示)
13	油性ペン	・赤	1			
14	作業台		1			
15	は け		1			・金型清掃用
16	リンネル布		適宜			・金型清掃用
17	ウエス		適宜			・金型清掃用

そ の 他					
NO	チェック項目	数量	判定		備考
			可	否	
1	清掃用具	一式			
2	救急用具	一式			
3	黒板(ホワイトボード)	1			・試験時間記入等

--	--	--	--

採点用器工具等					
NO	チェック項目	数量	判定		備考
			可	否	
1	作業台	適宜			
2	いす	適宜			
3	時計	1			
4	試験材料(PS成形品)…判別、寸法測定用	1	-	-	・協会準備

試験前の成形機の整備					
NO	チェック項目	数量	判定		備考
			可	否	
1	金型温度調節回路図を予め作成し、掲示する	-			
2	電気系統及び油圧系統各部の名称を明示する	-			
2	一次圧及び二次圧の数値換算を行い、受検者に指示する	-			

試験当日の成形機の整備					
NO	チェック項目	数量	判定		備考
			可	否	
1	加熱筒各部温度は、160℃にしておく	1			
2	エジェクタバーのストロークは0mmにしておく	1			
3	型締めラムのストローク又はトグルの型厚の調整範囲は、使用金型厚さに対し5～10mm余裕を持たせる	1			
4	型締め調整装置は手動にしておく	1			・自動型締め調整装置使用可
5	パージ装置は手動にしておく	1			・自動パージ装置使用禁止
6	加熱筒内ホリエチレンで排出し、計量位置は0mmにしておく	1			
7	射出ゲージ圧力は0 Mpa又は安全な圧力に設定する	1			
8	スクリーンに背圧がかからないように調整値を0にしておく	1			
9	射出速度調整は、調整値を0の状態にしておく	1			
10	タイマーは、0秒にしておく	1			
11	リミットスイッチ制御用カムは、すべて最低速度側又は最も安全な側に片寄しておく	1			
12	標準ノズル(フリーフローノズル)を装置しておく	1			
13	金型温度調節器は30℃にしておく	1			
14	金型保護のために、安全範囲内に最高射出圧力を指示する	1			

○試験会場名: _____

住所: _____

電話: _____

①補佐員の選出(下記の者が望ましい)

- ・射出成形作業の技能検定2級技能士又は同等の技術者等
- ・成形機の操作方法等を熟知したクレーンの運転免許取得者等

所属先 _____

→ 氏名 _____

②使用する射出成形機: メーカー _____

形式 _____

※前回と同様の射出成形機を(使用する・使用しない)←○してください。

③試験会場設備の確認(下見)について

- ・上記、チェックシートの内容を踏まえて、技能検定委員が事前に伺います。日程を調整いたしますので、希望時期をお知らせください。

受検者数

第1希望: 月 日～ 月 日 第2希望: 月 日～ 月 日

名

★本チェックシートと併せて、実施要領・実技試験問題の内容もご確認ください。