

# 技能検定(随時3級)試験会場チェックシート

令和 年 月 日

| 試験会場設定条件 |                     |    |   |               |
|----------|---------------------|----|---|---------------|
| NO       | チェック項目              | 判定 |   | 備考            |
|          |                     | 可  | 否 |               |
| 1        | 作業面積 (スペース約4mX3m程度) |    |   | コンベアー&取出機が無い事 |
| 2        | 照明                  |    |   |               |
| 3        | 換気                  |    |   |               |
| 4        | 掲示物 (日本語標記されたもの)    |    |   |               |

| 試験用器具等 <span style="color:red">※試験前までに改善できる場合は「△」を記入</span> |                       |                                                                                                    |               |    |   |                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| NO                                                          | チェック項目                | 寸法 又は 規格                                                                                           | 数量            | 判定 |   | 備考                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                             |                       |                                                                                                    |               | 可  | 否 |                                                                                                                                                                                                                                      |
| 1                                                           | 射出成形機                 | ・横型<br>・型締力 400kN(40tf)以上<br>2500kN(250tf)未満<br><br><span style="color:red">※縦型成形機は不可</span>       | 1             |    |   | ・試験用金型を取り付けて成形できる型締装置を備えているもの<br>・押し出し装置及び低圧金型保護装置がついているもの<br>・電気、油圧系統各部名称を表示すること                                                                                                                                                    |
| 2                                                           | 金 型                   | ・上記機械に取付け可能なもの                                                                                     | 1             |    |   | ・ロケートリングはあるか<br>・水路設定ができるだけ単純なもの                                                                                                                                                                                                     |
| 3                                                           | チェーンブロック              | ・試験実施に適するもの(上記金型の吊り上げ、吊り降ろしができるもの)<br>・ <span style="color:red">鎖動横行式チェーンブロック</span> であること。(安全上の為) | 1             |    |   | <span style="color:red">※ホイストクレーンの場合</span><br><br><span style="color:red">・0.5t~5t未満<br/>→特別教育又は特別講習が必要</span><br><span style="color:red">・玉掛け資格について<br/>→0.5~1t未満は、特別教育が必要</span><br><span style="color:red">→1t以上は、技能講習が必要</span> |
| 4                                                           | 金型取付用締め具              |                                                                                                    | 一式            |    |   |                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5                                                           | 金型温度調節機               |                                                                                                    | 1             |    |   | ・型温調整用                                                                                                                                                                                                                               |
| 6                                                           | エアコンプレッサ              | ・空気圧 0.7MPa (7kgf/cm <sup>2</sup> )                                                                | 1             |    |   |                                                                                                                                                                                                                                      |
| 7                                                           | 金型温度調節回路図             |                                                                                                    | 1             |    |   | ・試験会場にて準備                                                                                                                                                                                                                            |
| 8                                                           | <del>アイボルト及び吊り具</del> |                                                                                                    | <del>適宜</del> |    |   | <del>・金型取付用<br/>(アイボルトは取り外しておく)</del>                                                                                                                                                                                                |
| 9                                                           | 六角スパナ又はメガネレンチ         |                                                                                                    | 1組            |    |   | ・金型取付用                                                                                                                                                                                                                               |
| 10                                                          | プライヤ                  |                                                                                                    | 1             |    |   | ・金型取付用                                                                                                                                                                                                                               |
| 11                                                          | 鋼製巻尺                  | ・2m                                                                                                | 1             |    |   | ・スケール                                                                                                                                                                                                                                |
| 12                                                          | ノギス                   | ・最大測定長 150mm<br>・最小読取値 0.01mm                                                                      |               |    |   | ・M形(電子式デジタル表示)                                                                                                                                                                                                                       |
| 13                                                          | 油性ペン                  | ・赤                                                                                                 | 1             |    |   |                                                                                                                                                                                                                                      |
| 14                                                          | 作業台                   |                                                                                                    | 1             |    |   |                                                                                                                                                                                                                                      |
| 15                                                          | は け                   |                                                                                                    | 1             |    |   | ・金型清掃用                                                                                                                                                                                                                               |
| 16                                                          | リンネル布                 |                                                                                                    | 適宜            |    |   | ・金型清掃用                                                                                                                                                                                                                               |
| 17                                                          | ウエス                   |                                                                                                    | 適宜            |    |   | ・金型清掃用                                                                                                                                                                                                                               |

| そ の 他 |             |    |    |   |          |
|-------|-------------|----|----|---|----------|
| NO    | チェック項目      | 数量 | 判定 |   | 備考       |
|       |             |    | 可  | 否 |          |
| 1     | 清掃用具        | 一式 |    |   |          |
| 2     | 救急用具        | 一式 |    |   |          |
| 3     | 黒板(ホワイトボード) | 1  |    |   | ・試験時間記入等 |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|

| 採点用器工具等 |                      |    |    |   |       |
|---------|----------------------|----|----|---|-------|
| NO      | チェック項目               | 数量 | 判定 |   | 備考    |
|         |                      |    | 可  | 否 |       |
| 1       | 作業台                  | 適宜 |    |   |       |
| 2       | いす                   | 適宜 |    |   |       |
| 3       | 時計                   | 1  |    |   |       |
| 4       | 試験材料(PS成形品)…判別、寸法測定用 | 1  | -  | - | ・協会準備 |

| 試験前の成形機の整備 |                           |    |    |   |    |
|------------|---------------------------|----|----|---|----|
| NO         | チェック項目                    | 数量 | 判定 |   | 備考 |
|            |                           |    | 可  | 否 |    |
| 1          | 金型温度調節回路図を予め作成し、掲示する      | -  |    |   |    |
| 2          | 電気系統及び油圧系統各部の名称を明示する      | -  |    |   |    |
| 2          | 一次圧及び二次圧の数値換算を行い、受検者に指示する | -  |    |   |    |

| 試験当日の成形機の整備 |                                                  |    |    |   |               |
|-------------|--------------------------------------------------|----|----|---|---------------|
| NO          | チェック項目                                           | 数量 | 判定 |   | 備考            |
|             |                                                  |    | 可  | 否 |               |
| 1           | 加熱筒各部温度は、160℃にしておく                               | 1  |    |   |               |
| 2           | エジェクタバーのストロークは0mmにしておく                           | 1  |    |   |               |
| 3           | 型締めラムのストローク又はトグルの型厚の調整範囲は、使用金型厚さに対し5～10mm余裕を持たせる | 1  |    |   |               |
| 4           | 型締め調整装置は手動にしておく                                  | 1  |    |   | ・自動型締め調整装置使用可 |
| 5           | パージ装置は手動にしておく                                    | 1  |    |   | ・自動パージ装置使用禁止  |
| 6           | 加熱筒内ホリエチンで排出し、計量位置は0mmにしておく                      | 1  |    |   |               |
| 7           | 射出ゲージ圧力は0 Mpa又は安全な圧力に設定する                        | 1  |    |   |               |
| 8           | スクリーンに背圧がかからないように調整値を0にしておく                      | 1  |    |   |               |
| 9           | 射出速度調整は、調整値を0の状態にしておく                            | 1  |    |   |               |
| 10          | タイマーは、0秒にしておく                                    | 1  |    |   |               |
| 11          | リミットスイッチ制御用カムは、すべて最低速度側又は最も安全な側に片寄しておく           | 1  |    |   |               |
| 12          | 標準ノズル(フリーフローノズル)を装置しておく                          | 1  |    |   |               |
| 13          | 金型温度調節器は30℃にしておく                                 | 1  |    |   |               |
| 14          | 金型保護のために、安全範囲内に最高射出圧力を指示する                       | 1  |    |   |               |

○試験会場名: \_\_\_\_\_

住所: \_\_\_\_\_

電話: \_\_\_\_\_

## ①補佐員の選出(下記の者が望ましい)

- ・射出成形作業の技能検定2級技能士又は同等の技術者等
- ・成形機の操作方法等を熟知したクレーンの運転免許取得者等

所属先 \_\_\_\_\_

→ 氏名 \_\_\_\_\_

## ②使用する射出成形機: メーカー \_\_\_\_\_

形式 \_\_\_\_\_

※前回と同様の射出成形機を(使用する・使用しない)←○してください。

## ③試験会場設備の確認(下見)について

- ・上記、チェックシートの内容を踏まえて、技能検定委員が事前に伺います。日程を調整いたしますので、希望時期をお知らせください。

受検者数

第1希望: 月 日～ 月 日 第2希望: 月 日～ 月 日

名

★本チェックシートと併せて、実施要領・実技試験問題の内容もご確認ください。