

外国人技能実習生監理団体（事業所） ご担当者 様

静岡県職業能力開発協会

随時級・基礎級技能検定試験に係る書類等について

時下、ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

さて、標記について、下記のとおりお知らせいたしますので、試験日までに受検者への指導及び会場選定等の準備をよろしくお願いいたします。

記

- P1 随時級・基礎級技能検定試験に係る受検申請書類等の送付について（本紙）
- P2-3 随時級・基礎級技能検定試験実施に関する注意事項
- P4-6 技能検定学科試験・実技試験について
- P7 技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧
- P8-9 随時級・基礎級検定実技試験内容の変更について
- P10-40 随時級・基礎級 中央幹旋材料等一覧
- P41-43 随時級・基礎級技能検定試験会場案内「**県立清水技術専門校**」「**技能検定試験場 西脇会場**」(変更有・要確認)
- P44-47 技能検定試験過去問題コピーサービス希望申請書
- P48-49 基礎級技能検定受検申請書 記入方法

- ⑩ F A X.送信あんない
- ⑪ 実技試験問題（受検者用） **※試験日に必ず持参する様指導して下さい。（受検者人数分）**
受検者の手元に迅速に回送下さい。また、コピー問題や前年度の問題は試験当日に使用することは出来ません。
- ⑫ 実技試験実施要領（受入事業所担当者用）（各 1 部）
担当者は、事前に内容を熟読し、試験用設備等について、実技試験が実施可能かどうかを確認し、準備してください。
- ⑬ 受検申請書用紙（受検者人数分）

上記の枠内の書類は、試験計画月の
約 2 か月前に送付いたします。

担 当： 事業課 随時級・基礎級担当
T E L： 0 5 4 - 3 4 5 - 9 3 7 7
F A X： 0 5 4 - 3 4 5 - 2 3 9 7

随時級・基礎級技能検定試験実施に関する注意事項

1. 試験日

技能検定委員・試験会場等の調整がありますので、当協会にて決定させていただきます。

詳細は、受検月の前月 10 日頃を目安に電話にて連絡いたします。更に、数日後には、受検票を郵送いたします。

なお、工場の停止等やむを得ない場合は、試験日を最大限考慮させていただきますので、別添「FAX. 送信あんない」に必要事項を記入し、到着から 1 週間を目安にご返送下さい。

2. 試験会場及び会場設営

試験会場の手配及び設営は、監理団体・受入企業にてお願いします。

(静岡県内であれば、受検者所属事業所以外での実施も可能です。)

会場の詳細は、別添「FAX. 送信あんない」に必要事項を記入し、到着から 1 週間を目安にご返送下さい。

試験会場所在地が分かりにくい場合は、案内地図を添付してください。

(技能検定委員・協会職員が会場に伺う際に使用します。)

会場設営については、別添「③技能検定随時級等試験について」を参照してください。

※下記の職種については、当協会指定の会場で受検していただきます。(集合試験方式)

○静岡県職業能力開発協会 (2019年6月より、駐車場がありません。別添「⑦試験会場案内」を要確認ください。)

基礎級 型枠施工・建築大工・塗装(鋼橋塗装作業を除く)・機械検査・電子機器組立て・さく井・プリント配線板製造・工業包装・プラスチック成形(インフレーション成形作業除く)

随時3級 型枠施工・建築大工・塗装(鋼橋塗装作業を除く)・機械検査・電子機器組立て・プリント配線板製造

○焼津市小川公民館：水産練り製品製造(随時級・基礎級)・受検票にて正式通知

○技能検定試験場西協会場：とび・鉄筋施工(随時級・基礎級)・受検票にて正式通知

3. 支給材料・試験場に準備されているもの及び採点用器具

実施要領及び実技試験問題に記載されているものを受入企業又は試験会場で不備・不足が無いように準備して下さい。また、**採点に必要な工具類の準備もお願いします。**

支給材料・工具は受検者数分を準備して下さい。

実技試験会場が当協会及び西協会場・焼津市小川公民館の場合は、受検者が持参するもののみ準備して下さい。

4. 実技試験会場への入室(場)

検定委員、検定補佐員及び必要に応じ当協会担当者のみとします。ただし、一線を画しての関係者の見学は許容範囲としますが、受検者へ指示、通訳を交えての会話等の行為は一切禁止とします。

また、職種により検定委員のみで実施する場合があります、その際は入室(場)禁止となる場合があります。

なお、**動画及び静止画を撮影することは、禁止とします。**

5. 学科試験会場への入室（場）

協会職員のみで、実施します。関係者は、試験終了まで別室等で待機してください。

6. 補佐員の推薦

職種(作業)、受検者数及び試験設備環境を総合的に考慮して、必要に応じて当協会より依頼します。

補佐員の職務：技能検定委員の指示を受け、試験会場の準備、試験用材料等の配布、試験時間の測定、作品の回収、採点の補佐等を担当する。

7. 受検手数料の納付

下記口座に、銀行振込にて納入してください。振込手数料は、各自ご負担下さい。

また、必ず振込証明書等を受検申請書に同封してください。

○実技試験手数料：18,200円 ○学科試験手数料：3,100円

銀行名：静岡銀行 支店名：草薙支店 預金種目：普通預金
口座番号：0758300 口座名義：静岡県職業能力開発協会

- ・振込期限：受検申請書類の提出と同時、または本関連書類の到着から2週間以内
- ・振込名義：必ず監理団体名、または、受入企業名(受検者個人名での振込みはご遠慮下さい。)
- ・受検申請書類受付・試験日連絡後は、いかなる理由があっても受検手数料の返金はいたしません。

8. その他

①プラスチック成形（射出成形作業）

「会場に準備されているもの」の「ノギス及びマイクロメーター」について
→「アナログまたはデジタル」のものを準備しています。

②家具製作（家具手加工作業）

「支給材料」の「合丁番」について

→「3つ穴 家具用」を準備してください。2つ穴は不可です。上記のものが調達困難な場合は、寸法が多少変わっても可とします。

また、備考欄では2枚合わせになっていますが、調達困難な場合は、1枚物でも可とします。

③受検対策の参考資料として「技能検定試験の試験科目及びその範囲並びにその細目」があります。

→厚生労働省ホームページにて、「技能検定職種及び等級区分」と検索する。

→職種(作業)の一覧が表示されますので、右端の「試験基準」のPDFデータをクリックする。

※日本人技能検定の内容も含まれており、随時級・基礎級は、最終ページ付近に記載あり。

④技能検定試験過去問題コピーサービスについて（有料）

別添「⑧技能検定試験過去問題コピーサービス希望申請書」に必要事項を記入の上、お申込みください。

※当協会員の団体・企業においては、無料となります。

技能検定試験会場について

下記の注意事項をよく読み、公正・公平な試験実施へのご協力をお願いします。
また、受入企業の担当者及び受検者への周知についてもよろしくをお願いします。

【学科試験】

■試験会場選定について

- 1.会場準備は、できるだけ試験前日までにを行うようにしてください。
- 2.会場の入口には、「学科試験会場・受検者以外立ち入り禁止」等の掲示をしてください。
- 3.受検者への説明用の黒板等を準備してください。
- 4.試験問題を読み上げる関係上、隔離された部屋を設定してください。

(壁面の上部が塞がれていない部屋等は不可です。)

会議室・食堂等での実施も可能ですが、試験時間内は、受検者以外の出入りは禁止となりますので、事前にその旨を社内周知してください。

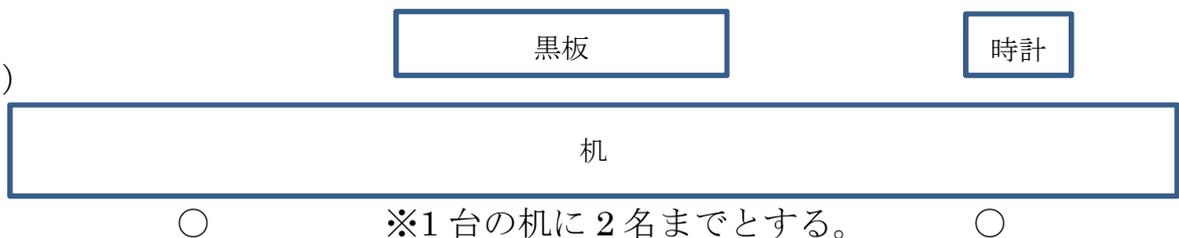
また、試験進行状況によっては、試験時間が昼食休憩時間等に係る可能性があるため、食堂等を試験会場とする場合は、充分にご注意してください。

5. 受検者が2名以上での場合は、受検者間のスペースを設けてください。(下記参照)

(例1)



(例2)



※上記要件を満たせない場合は、事前にご連絡ください。

当協会の会議室で受検していただきます。日時等は調整して決定します。

※試験当日に、上記の要件を満たせてないと判断した場合は、学科試験を実施せずに、後日当協会の会議室で受検していただきます。日程等は調整して決定します。

会場設定・準備においては、上記内容に十分に配慮いただくようお願いします。

■受検者への注意事項について

- 1.試験には、受検票と筆記用具（鉛筆・消しゴム）のみ使用可能です。
- 2.試験当日配布する試験問題は、試験開始の合図があるまで表紙を開けてはいけません。
- 3.試験問題、答案用紙は持ち帰ることができません。（全て回収します。）
- 4.試験問題は、1問につき、2度ずつ読み上げます。
- 5.解答方法について
答え方は正しいか又は誤りかのどちらかです。
①答えが正しいと思う場合は、正しいの欄に「○」を書くこと。
②答えが誤りと思う場合は、誤りの欄に「○」を書くこと。
- 6.試験中に、分からないことがあったら手を挙げて係員に聞くことができますが、問題に関わることや日本語の意味を答えることはできません。また、日本語以外での発言は禁止です。
- 7.試験時間は1時間で、開始から30分が経過するまでは、解答が出来ても退室することはできません。
30分経過以降は、解答が出来あがった場合、黙って手を挙げて係員の指示に従ってください。その後、退室することができます。
- 8.試験中に、隣の人の答案を見たり、受検態度が悪かったり、他の受検者の迷惑になるような行為をしたときは、不正行為として失格となり退場してもらいます。
また、試験問題を他の物に書き写すことも不正行為となります。
9. 試験問題の読み上げの希望の有無（全受検者で統一）を確認してください。（基礎級・随時3級）

■監理団体及び受入企業の担当者等への注意事項

試験中は、試験会場から離れた場所で待機してください。

試験室内に、録音媒体等を設置することは、不正行為とみなされます。

また、試験実施中に、不正に試験問題内容を入力することは、不正行為とみなされます。

【実技試験】

下記の注意事項をよく読み、公正・公平な試験実施へのご協力をお願いします。
また、受入企業の担当者及び受検者への周知についてもよろしくをお願いします。

■試験会場選定について

- 1.会場準備は、できるだけ試験前日までにを行うようにしてください。
- 2.会場の入口には、「技能検定実技試験会場・関係者以外立ち入り禁止」等の掲示をしてください。
※関係者とは、検定委員・補佐員・協会職員・受検者です。
- 3.「実技試験実施要領」に記載されている「設備基準」に基づく試験用材料、工具等を準備して下さい。
また、救急箱、受検者への説明用の黒板等を準備してください。（下記参照）
4. 試験会場は、同一条件で受検できるように配慮してください。



■受検者への注意事項について

- 1.試験には、受検票を持参してください。
- 2.実技試験問題に記載されている、「受検者が準備する物」の規格や数量を確認して準備してください。
- 3.試験中は、携帯電話（電卓機能の使用も含む）等の使用は禁止です。
- 4.試験は、全て日本語で行います。質問等がある場合は、日本語で質問してください。

■監理団体及び受入企業の担当者等への注意事項について

- 1.試験中に手を貸したり、合図をしたりすることは不正行為となりますのでご注意ください。
2. 試験は、全て日本語で行います。
3. 試験中は、試験区画に立ち入ることはできませんので、試験区画から離れた場所で待機してください。
4. 動画及び静止画を撮影することは、禁止とします。

技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種（作業）一覧

No.	職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 (金属プレス作業)	随時2級 随時3級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
2	鉄工 (構造物鉄工作業)	随時2級 随時3級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
3	工場板金 (機械板金作業)	随時2級 随時3級 基礎級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
4	電気機器組立て (変圧器組立て作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証等の確認
6	製本 (製本作業)	随時2級	動力プレスのシャ ーの刃部取付け等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
7	とび (とび作業)	随時3級 基礎級	足場の組立て、解 体又は変更	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
8	配管 (プラント配管作業) 〔配管用炭素鋼鋼管を選択す る場合〕※	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
9	コンクリート圧送施工 (コンクリート圧送工事作業)	随時3級	車両系建設機械(コ ンクリート打設用) の作業の操作	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
10	内装仕上げ施工 (鋼製下地工事作業)	随時2級	研削といし(高速と いし)の取替え等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
11	サッシ施工 (ビル用サッシ施工作業)	随時2級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名

(※) 配管（プラント配管作業）の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。（水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。）

※ 鉄工(構造物鉄工作業)・配管(プラント配管作業「配管用炭素鋼鋼管を選択する場合」)はガス溶接・アーク溶接の2種類の免許等が必要となります。

※ ガス溶接の資格証が必要な職種は試験当日に確認しますので必ず携帯し、受検するようにお願いします。

上記の《特別教育受講修了証等に関する自己申告書》は、実技試験実施要領の最終ページに添付されています。受検者数分をコピーし、本人サイン後、受検申請書と一緒に提出をお願いいたします。

平成 31 年度随時級・基礎級技能検定試験実技試験内容等変更について

下記職種について、前年度と内容等が一部変更されております。

実施要領及び実技試験問題のご確認をお願いします。

変更のある職種(作業)のみに、『○』がついています。

職 種 (作 業) 名	基礎級	随時 3 級	随時 2 級
さく井 (パーカッション式さく井工事作業)		○	
さく井 (ロータリー式さく井工事作業)	○	○	
鋳造(非鉄金属鋳物鋳造作業)			○
鍛造 (ハンマ型鍛造作業)		○	○
鍛造 (プレス型鍛造作業)		○	○
機械加工 (普通旋盤作業)	○	○	○
機械加工 (フライス盤作業)	○	○	○
機械加工 (マシニングセンタ作業)	○	○	
金属プレス加工 (金属プレス作業)	○	○	○
建築板金 (内外装板金作業)		○	
建築板金 (ダクト板金作業)	○	○	
めっき (溶融亜鉛めっき作業)	○	○	
仕上げ(金型仕上げ作業)		○	
仕上げ(機械組立仕上げ作業)		○	
機械検査 (機械検査作業)	○	○	○
ダイカスト (ホットチャンバダイカスト作業)		○	
ダイカスト (コールドチャンバダイカスト作業)	○	○	○
電気機器組立て (回転電機組立て作業)	○	○	
電気機器組立て (変圧器組立て作業)	○	○	
電気機器組立て (回転電機巻線製作作業)	○	○	○
プリント配線板製造 (プリント配線板設計作業)		○	
染色 (糸浸染作業)		○	
染色 (織物・ニット浸染作業)		○	
ニット製品製造 (丸編みニット製造作業)		○	
ニット製品製造 (靴下製造作業)	○	○	
家具製作 (家具手加工作業)		○	
紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)		○	
紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)	○	○	
紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)	○		
製本 (製本作業)		○	
プラスチック成形(圧縮成形作業)	○	○	
プラスチック成形(射出成形作業)	○	○	

プラスチック成形(ブロー成形作業)		○	○
石材施工 (石材加工作業)	○	○	
石材施工 (石張り作業)	○	○	○
パン製造 (パン製造作業)		○	○
ハム・ソーセージ・ベーコン製造 (ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)		○	
建築工事 (大工工事作業)		○	
かわらぶき (かわらぶき作業)	○	○	
とび(とび作業)	○	○	○
左官 (左官作業)	○	○	
配管 (建築配管作業)	○	○	○
配管 (プラント配管作業)	○	○	
防水施工(シーリング防水作業)		○	○
内装仕上げ施工(プラスチック床仕上げ工事作業)		○	○
内装仕上げ施工(カーペット床仕上げ工事作業)	○	○	
内装仕上げ施工(鋼製下地工事作業)	○	○	
内装仕上げ施工(ボード仕上げ工事作業)	○	○	
熱絶縁施工(保温保冷工事作業)	○	○	
サッシ施工 (ビル用サッシ施工作業)	○		
表装 (壁装作業)		○	
塗装 (金属塗装作業)	○	○	
塗装 (鋼橋塗装作業)	○	○	
塗装 (噴霧塗装作業)	○	○	

※この一覧にないものは、前年度と同内容である。

平成31年度 随時2・3級・基礎級 中央斡旋材料等一覧

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先	
F3 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業)	随時2級	アルミ型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本鋳造協会 担当 鈴木 氏	〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室
F3・4 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業) (非鉄金属鋳物鋳造作業)	随時3級	樹脂型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。		TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
F17 めっき (電気めっき作業)	随時2級 随時3級	鋼板	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	東京都鍍金工業組合 担当 宮部 氏	〒113-0034 東京都文京区湯島1-11-10 TEL 03-3814-5621 FAX 03-3816-6166
	随時2級	治具材料	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	愛知県鍍金工業組合 担当 上平 氏	〒454-0834 愛知県名古屋市中川区丸米町2-117-3 愛知県鍍金会館 TEL 052-352-0161
FK19 アルミニウム陽極酸化処理 (陽極酸化処理作業)	随時2級	支給材料	別途申込書により注文してください。	一般社団法人軽金属製品協会 試験研究センター 担当 廣原 氏	〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
	随時2級 随時3級 基礎級		試験場の相談に応じます。	一般社団法人軽金属製品協会	〒107-0052 東京都港区赤坂2-13-13 アープセンタービル TEL 03-3583-7971(代表) FAX 03-3589-4574
FK26 電子機器組立て (電子機器組立て作業)	随時3級 基礎級	支給材料	試験実施日の3週間前までにネット通販サイトでご注文ください。(1週間以内に宅配便でお届け。) 支払は、代金引換、クレジットカード、銀行振込(前払い)など。 申し込み形態は以下のとおり。 <基礎級> Aセット 支給材料一式(1セット5回分) Bセット 支給材料のうちプリント配線板のみ(5枚単位) <随時3級> M2404-A 支給材料一式(1セット1回分) M2404-B 消耗品セット(1回分単位) ※電子部品については製造中止になった場合等、相当品に変更することがあります。	株式会社三機 インターネット販売部門	〒456-0035 愛知県名古屋市中熱田区白鳥1-4-1 TEL 052-681-2163 FAX 052-681-2140 http://www.e-monozo.com/ (ネット通販サイト:モノづくり支援サイト・モノ蔵)
F32 プリント配線板製造 (プリント配線板設計作業)	随時2級 随時3級	製図用紙等	別途申込書により注文してください。	いづみやアイシー神奈川株式会社 担当 住吉 氏	〒242-0021 神奈川県大和市中央2-14-14 TEL 046-264-7081 FAX 046-264-6286

職種名等	等級	幹旋材料等	留意事項等	幹旋先	
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	随時2級	材料	発送は、ゴールデンウィーク、年末年始を除き、お申し込み後1週間から10日程度必要です。 別途ご注文書により注文してください。	アパレル・ソーイング協同組合連 合会 担当 事務局長 山端 氏	〒130-0012 東京都墨田区太平1-19-3 TEL 03-3624-4891 FAX 03-3624-3872
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	随時3級	材料			
K39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	基礎級	ミシン基礎技能 訓練シート			
K40 紳士服製造 (紳士既製服製造作業)					
K43 布はく縫製 (ワイシャツ製造作業)					
F46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時2級	抜型、抜型製 作用フィルム、 打ち抜き用紙	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	全日本紙器段ボ-ル箱工業組 合連合会 担当 紫藤 氏	〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号 TEL 03-3552-6531 FAX 03-3552-6532
F47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時2級	生地			
F48 紙器・段ボール箱製造 (印刷貼箱作業)	随時2級	身・ふた生地、く るみ紙			
F49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時2級	印版			
FK46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時3級 基礎級	支給材料	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。		
FK47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時3級 基礎級	支給材料			
FK48 紙器・段ボール箱製造 (貼箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料			
FK49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料			
F51 製本 (製本作業)	随時2級	試験用材料 (用紙及び印刷 物)	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。 別途申込書により注文してください。	全日本製本工業組合連合会	〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11 TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455

職種名等	等級	幹旋材料等	留意事項等	幹旋先	
K52 プラスチック成形 (圧縮成形作業)	基礎級	測定用成形品		全日本プラスチック製品工業連 合会	〒104-0045 東京都中央区築地3-12-5 FAX 03-3541-4324
FK53 プラスチック成形 (射出成形作業)	随時3級 基礎級	測定用成形品	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。		
FK55 プラスチック成形 (フロー成形作業)	随時3級 基礎級	測定用成形品			
F59 パン製造 (パン製造作業)	随時2級 随時3級	食型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。	川口板金株式会社 担当 営業担当	〒334-0076 埼玉県川口市本蓮4-2-32 TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660
F65 左官 (左官作業)	随時2級	α型既調合薄 塗りせつこうプ スター(特注 品：白色)	別途申込書により申し込んでください。 なお、下記につきましては、特にご留意ください。 試験材料の申込みは、納品まで2週間～1ヶ月程 度を要するので早めに申し込んでください。 試験材料の送料につきましては、着払いのみとなり ます。それ以外の方法は引き受けできませんのでご 注意ください。 試験材料費(* 材料の送料は着払い)につきまし ては、受取り後、1週間以内にお支払いください。 試験材料の申込み数は、都道府県単位でまとめ てお申し込みください。	一般社団法人日本左官業組 合連合会	〒162-0841 東京都新宿区弘方町25-3 TEL 03-3269-0560 FAX 03-3269-3219
FK73 防水施工 (シーリング防水工事作業)	随時2級 随時3級 基礎級	支給材料 試験架台	試験実施日より1ヶ月前までに電話で申し込ん でください。	日本シーリング工事業協同組 合連合会 担当 白川(しらかわ) 氏	〒135-0034 江東区永代2丁目33-6 有沢ビル2F TEL 03-3643-7901
F81 ウェルポイント施工 (ウェルポイント工事作業)	随時2級	小型ノッチタン ク、仮想観測井 (短管)、水位 測定器	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 材料はレンタル品となります。使用後はご返却くださ い。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本ウェルポ イント協会 担当 会長 伊東 氏	〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14-1 第2田中ビル9階 TEL 03-3226-6221 FAX 03-3226-6330

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 鋳造(鋳鉄鋳物鋳造作業)中央幹旋(実技試験アルミ型)申込書

項 目	記 入 欄
1. 申込数	随時2級 個 (1個 96,000円(税込み・送料別))
2. 入手希望日	平成 年 月 日
3. 申込者(代金支払者) 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
4. 送付先 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
5. 支払方法	現金書留 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

一般社団法人 日本鋳造協会 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

1. 申込先 〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室
一般社団法人 日本鋳造協会
担当者 鈴木 暁子 氏 TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
2. 申込締切日 受検実施日の2ヶ月前
3. 支払方法 担当者 鈴木 暁子 氏まで連絡のこと。

平成 31 年度技能検定

随時 3 級 鑄造(鑄鉄鑄物・非鉄金属鑄物鑄造作業)中央幹旋(実技試験樹脂型)申込書

項 目	記 入 欄
1. 申込数	随時3級 個 (1個 41,000円(税込み・送料別))
2. 入手希望日	平成 年 月 日
3. 申込者(代金支払者) 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
4. 送付先 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
5. 支払方法	現金書留 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

一般社団法人 日本鑄造協会 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

1. 申込先 〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室
一般社団法人 日本鑄造協会
担当者 鈴木 暁子 氏 TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
2. 申込締切日 受検実施日の2ヶ月前
3. 支払方法 担当者 鈴木 暁子 氏まで連絡のこと。

平成 31 年度技能検定

随時 2・3 級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(鋼板)・練習用

1 材 料 等

区分	級別	品名	単価(賃出料)	申込数(B欄)	備考
製作等 作業試験	随時2級	鋼板 2枚 1組	4,000円		
	随時3級	鋼板 2枚 1組	4,000円		

(注)

- 1 申込数(B欄)は、**練習用として必要とする場合**に、必要組数を記入してください。
- 2 練習用材料の形状寸法は、すべて同一です。

2 送 付 先 等

入手希望年月日	平成 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
請求先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

東京都鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注)

- 1 申込先
〒113-0034 東京都文京区湯島1丁目11番10号
東京都鍍金工業組合 担当者 宮部 氏
TEL 03-3814-5621 FAX03-3816-6166
- 2 申込締切期日 **試験実施の2～1ヶ月前まで 厳守**お願いします。
なお、試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。
- 3 送料は着払いとします。

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書 (治具材料)

1 材 料 等

区分	級別	品名		長さ寸法(mm)	単価	申込数	備考
製作等 作業試験	随時2級	治具材料 セット	平角銅帯(1×15mm)	500mm	1,100円		
			黄銅線(φ 3mm)	665mm			
			鉄線(φ 1.5 mm)	600mm			
			銅より線 (φ 2~2.5 mm)	400mm 長さ変更 (300~500の範囲内) mm			

(注)

- 1 治具材料は1セット単位で申込みすること。
- 2 銅より線の長さ寸法の変更を希望する場合は、300~500mmの範囲で「長さ変更」の欄に記入すること。

2 送 付 先 等

入手希望年月日	平成 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

愛知県鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注) 1 申込先

〒454-0834

愛知県名古屋市中川区丸米町2丁目117-3 愛知県鍍金会館

愛知県鍍金工業組合 担当者 上平氏

TEL 052-352-0161 FAX 052-352-6228

- 2 試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。
- 3 送料は着払いとします。

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 アルミニウム陽極酸化処理（陽極酸化処理作業）中央幹旋申込書

級	課題別	品名	申込数	備 考
随時2級	問題1	板曲材P	個	
		絞り材R	個	
	問題3	板曲材S	個	
		絞り材T	個	

※ 試験材の単価については、一般社団法人軽金属製品協会にお問い合わせください。消費税・送料は別途かかります。

納品希望年月日	平成 年 月 日 (注)試験材発注から納品まで45日程度を要します。
送付先の所在地 名 称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
請求先の所在地 名 称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
代金支払方法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

一般社団法人 軽金属製品協会 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

1. 申込先 〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3
一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター
担当：廣原 氏 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
2. 支払い方法 発注、納期、輸送方法、代金決済方法等の詳細は、直接、軽金属製品協会の担当者と打ち合わせてください。

平成 31 年度技能検定

随時 2・3 級 プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)中央幹旋申込書

1 材料等

品 名	単価	申込数	備 考
レイアウトセクションフィルム MR-250 No.10 (随時2級及び随時3級用) A3 セピア (20枚入)	5,292円		
テンプレート NS-04 (1枚)	3,024円		

2 送付先等

材料送付先所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
連絡先(請求先)所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
代金支払方法	銀行振込

上記のとおり申込みいたします。

平成 年 月 日

いづみやアイシー神奈川株式会社 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

申込先 いづみやアイシー神奈川株式会社 (担当：住吉 様)
〒242-0021
神奈川県大和市中央2-14-14
TEL：046-264-7081/FAX：046-264-6286

平成 31 年度技能検定

基礎級、随時3級、随時2級 婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)

基礎級 紳士服製造(紳士既製服製造作業)、布はく縫製(ワイシャツ製造作業)

中央幹旋申込書

シートの内容	ご注文数	配達指定
①基礎級婦人子供服製造用 検定シート (1 袋、各 10 枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
②基礎級紳士服製造用 検定シート (1 袋、各 10 枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
③基礎級布はく縫製用 検定シート (1 袋、各 10 枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
④ 5 種類入り訓練シート (1 袋、各 10 枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
⑤随時 3 級婦人子供服製造用 検定用材料	個	・至急便 (日迄) ・普通便
⑥随時 2 級婦人子供服製造用 検定用材料	個	・至急便 (日迄) ・普通便

平成 年 月 日

◎発注者

企業・団体名

住 所 〒

電話番号

ファックス番号

担当者

※代引きでお願いしております関係上、送付先が上記、発注者と異なるときは下記にご記入ください。

送付先の企業・団体名

// 住 所 〒

// 電話番号・ファックス番号

// 担当者

◎ご請求書の請求先

訓練用・検定用シートの販売体系について

1. 訓練用・検定用シート

①基礎級婦人子供服製造用検定シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート3 10枚
 - シートB 10枚
 - シートA（練習用） 10枚
- ・ 本体価格 4,028円／1袋（消費税及び送料別途）

②基礎級紳士服製造用検定シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート3 10枚
 - シートB 10枚
 - シートA（練習用） 10枚
- ・ 本体価格 4,028円／1袋（消費税及び送料別途）

③基礎級布はく縫製用検定シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート2 10枚
 - シートA（練習用） 10枚
- ・ 本体価格 3,454円／1袋（消費税及び送料別途）

④5種類入り訓練シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート2 10枚
 - シート3 10枚
 - シートB 10枚
 - シートA 10枚
- ・ 本体価格 4,602円／1袋（消費税及び送料別途）

⑤随時3級婦人子供服製造用材料

- ・ 材料の規格等
 - 綿100%、巾156cm、経糸40番手、横糸40番手、着分1.5m
- ・ 本体価格 1,500円／1袋（消費税及び送料別途）

⑥随時 2 級婦人子供服製造用材料

- ・材料の規格等

綿 100%

- ・本体価格 2,400 円／1 名分 (消費税及び送料別途)

※ 代引きでお願いしております。

アパレルソーイング協同組合連合会

〒130-0012 墨田区太平1-19-3

電話03(3624)4891 ファックス03(3624)3872

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
抜型		1		
抜型製作用フィルム		1		
打抜き用紙	印刷したもの	110	調整用 10 枚、作業用 100 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 3 級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
打抜き加工済み台紙		110 シート	作業用 100 シート、 予備 10 シート	シート
段ボール		1		枚
ラベル、仕切り		各 1		枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
打抜き加工済み台紙		各 310	身と蓋のセット 作業用 300 枚、予備 10 枚	枚
ラベル		6		枚
クラフト紙		6		枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
生地	印刷して打ち抜いたもの	370 枚	調整用 10 枚、作業用 360 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 3 級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
製箱材料	基礎級と同一	275 枚	作業用 260 枚、調整用 15 枚	枚
段ボール		1	折りたたみであるもの	枚
表示用ラベル		1	文字入り	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
製箱材料		1050 枚	作業用 1000 枚、予備 50 枚 糊付けされていないもの	枚
段ボール		4	折りたたみであるもの	枚
表示用ラベル		4	文字入り	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
身・ふた生地	裏白チップ#11(△48 5) L判	10セット	打抜き済	セット
身・ふたくるみ紙	片アート紙(◇73)四六判		打抜き済(印刷入り)	

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 3 級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
蓋生地		10	作業用5枚、予備5枚	枚
蓋くるみ紙		10	作業用 5 枚、予備 5 枚	枚
表用ラベル		10	作業用 5 枚、予備 5 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
生地台紙		12	作業用10枚、予備2枚	枚
ラベル		12	作業用 10 枚、予備 2 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書

申込数 印版 _____ 枚 (A、Bコース)

申込数 印版 _____ 枚 (Cコース)

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

上記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

----- 切取り線 -----

- 1 申込先 〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

随時 3 級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
シート		30	溝切り加工済み 作業用20枚、予備10枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

平成 31 年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

平成 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
段ボール箱		5	作業用5枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		平成 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**平成 31 年度技能検定
随時 2 級 製本(製本作業)中央幹旋申込書**

1 材料等

品名	単価(税別)	申込数(セット)	備考
実技試験用材料 (用紙及び印刷物)	選択課題A(雑誌製本)	4,000円	
	選択課題B (裁ち合わせ中綴じ製本)	3,500円	

注1 上記材料等とは別に、送付するセットあたりに下記の梱包代(消費税別)が別途必要になります。

※A・Bとも同じ。さらに多数の場合は、要相談。

セット当たり	金額
1～5セット	1,000円
6～10セット	2,000円
11～15セット	3,000円
16～20セット	4,000円
21～25セット	5,000円

注2 送料は、実費になります。若しくは着払い便にて発送します。

2 送付先等

材料送付先所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
連絡先(請求先)所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
代金支払方法	銀行振込 ・ 現金書留 (該当するものを○印で囲む)

上記のとおり申込みいたします。

平成 年 月 日

全日本製本工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1. 申込先 〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11
全日本製本工業組合連合会

TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455

2. その他 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。

K52、FK53、55

(FAX 03-3541-4324) (TEL 03-3541-4321)

平成 年 月 日

全日本プラスチック製品工業連合会 御中

随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形（圧縮・射出・ブロー成形作業）

幹 旋 材 料 ご 注 文 書

■ご注文にあたっては、下記にご注意ください。

- ① ご注文は、試験日の1ヶ月前までに、必ず本用紙をご使用の上お申し込みください。
- ② 材料は、代金の入金確認後の発送となります。

受検申請先協会（都道府県名をご記入のうえ、都/道/府/県いずれかに○を付けてください）		
都/道/府/県 職業能力開発協会		
材料の種類（該当する級・作業名 をそれぞれ○で囲む）		個 数
基礎級	圧縮（フェノール樹脂）・射出（ABS樹脂）・ブロー（高密度ポリエチレン樹脂）	（受検者1人当たり3個必要） 個
随時3級	射出（ポリスチレン）・ブロー（低密度ポリエチレン樹脂）	（受検者1人当たり1個必要） 個

【請求書送付先】

協会名又は会社名			
担当者	（役職） (氏名)		
所在地	〒 _____		
電 話		FAX	

【材料送付先】 ※上記と異なる場合のみご記入ください。

協会名又は会社名			
担当者	（役職） (氏名)		
所在地	〒 _____		
電 話		FAX	

随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形 (圧縮・射出及びブロー成形作業)に係る支給材料の斡旋について

材料の注文にあたっては下記にご注意ください。

1. 発注期日について

実施要領記載のとおり、材料は試験実施の1ヶ月前までにお申し込みください。試験までの日数が1ヶ月未満の場合、又は代金入金が試験実施日に近い場合、対応できない場合がありますのでご注意ください。

2. 発注方法について

ご注文にあたっては、必ず別紙の様式をご使用の上 FAX にてご注文ください。電話のみでの注文は受け付けておりませんのでご注意ください。

また、圧縮・射出及びブロー成形作業では、それぞれ材料の種類が異なります。注文の際は、お間違えのないようにご注意ください。

3. 材料の発送について

材料の発送は、代金の入金確認後の翌週となります。注文後に発行される請求書により、速やかにお支払い下さいますようお願いいたします。

なお、1週間経っても請求書が届かない場合は、お手数ですが、ご注文書に「再 FAX」と記載の上、再度ご注文ください。

4. 材料の値段について

材料の値段は、圧縮材料は1個 1080 円 (消費税込み)、射出材料 1 個は 270 円 (消費税込み)、ブロー材料は 1 個 270 円 (消費税込み)、送料は着払いとなります。

5. 受検される事業所様は、下記もお読みください。

(1) 射出成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形(射出成形作業)の実技試験で製作した製品を使用することができ、ブロー成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形(ブロー成形作業)の実技試験で製作した製品を使用することができます。

(2) 材料の注文先である全日本プラスチック製品工業会様では試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。材料の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

川口板金株式会社 御中

技能検定 随時2・3級 パン製造(パン製造作業) ご注文書 (食型)

標記について、下記のとおり申込みますのでよろしくお願い致します。

なお、代金は一括してお支払い致しますので、請求書は申込者宛ご送付ください。

記

納品先名(〒 所在地 会社名)	電話番号	担当者名	納入期日	個 数
※納品先が2か所以上のときは食型の合計数を明示してください。			合計	

請求書送付先及び所在地

(申込者)

所在地

随時2・3級 技能検定 パン製造（パン製造作業） で使用する食型の斡旋について

「試験場に準備されているもの」に記載されている食型の注文にあたっては、下記にご注意ください。

5. 食型の必要数について

食型の必要数は、受検者1名当たり3個です（随時3級及び随時2級とも）。

なお、食型は1・2級パン製造（パン製造作業）の実技試験で使用する食型と同じもので、共通して使用することができます。

6. 食型の値段について

食型の値段は、1個1,650円程度で送料・消費税は別になります。詳しくは、ご注文の際に注文先へお問い合わせください。

7. 発注期日について

食型は試験実施日の2ヶ月前までにお申し込みください。

食型の注文から納品までの期日は、在庫の関係で前後しますが、1ヶ月から1ヶ月半くらいかかる場合がありますのでご注意ください。

8. 発注方法について

ご注文にあたっては、別紙の様式をご使用の上、下記までFAXにてご注文ください。

なお、申込書には、納品先と請求書の送り先を明示してください。納品先が2か所以上の場合は、食型の合計数も明示してください。

（食型の注文先）

川口板金株式会社（担当者 営業担当）

〒334-0076 埼玉県川口市本蓮 4-2-32

TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660

6. 受検される事業所様は、下記もお読みください。

食型の注文先である川口板金株式会社様では、試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。

食型の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

平成31年度技能検定
随時2級 左官(左官作業)中央幹旋申込書

申込日 平成 年 月 日

納品先名	郵便番号	
	所在地	
	企業名・団体名等	
連絡先	電話番号	— —
	FAX番号	— —
担当者名		
納入希望日		平成 年 月 日
申込み数 *1袋 20kg 入り 1袋 : 4,428 円(税込、送料別)		袋
請求先		

- ※ 幹旋する材料は、課題 1(塗り壁作業)の第 3 工程で使用する α 型既調合薄塗りせっこうプラスターです。
 ※ 納品まで **2週間程度**を要するので余裕を持って早めに申し込んでください。(大量の場合は 1ヶ月程度)
 ※ 納品希望日は具体的な日程をご記入ください。至急・早急等の希望では対応できません。
 ※ 送料については、**着払い**となります。また**代金支払いの振込手数料は代金より差引かないでください。**
 ※ 代金は「請求書」受取り後、速やか**(*1週間以内)**にお支払いください。
 ※ もれの無い様にご記入ください。もれのあるものは受付できませんのでご了承ください。

上記のとおり申込みをいたします。

一般社団法人 日本左官業組合連合会 御中

申込先 〒162-0841 東京都新宿区払方町25-3 TEL 03-3269-0560 FAX 03-3269-3219	 さかん君
---	---

*下記、申込者欄へのご記入をお願いします。

<申込者>	
都・道	
府・県 職業能力開発協会	
_____	印
TEL : _____	

平成 31 年度技能検定

随時 2 級 ウェルポイント施工(ウェルポイント工事作業)中央幹旋申込書

1 材料等

課題別	品 名	寸法又は規格	数量	借用申込数量	備 考
課題1	小型ノッチタンク	容量0.3m ³ 程度のもの	1台	()台	ホース付
課題2	仮想観測井(短管)	実施要領製作図面参照	1台	()台	
	水位測定器	測定ロープの最小目盛が cm以下のもの	1台	()台	

注 1) 材料はレンタル品となります。お申込数量を上表に、ご返却日を下表にご記入ください。

2) 数量欄の数字は、受検者20名当たりの数量を示します。

3) 課題2で使用する水位測定器は、各試験場ごとに1台の予備を準備してください。(幹旋材料ではありませんが、課題1で使用する水中ポンプも各試験場ごとに1台の予備を準備してください。)

4) 材料持込希望年月日は、遅くとも使用日の1ヶ月前までをお願いします。使用当日の持込指定の場合は運送上の都合で間に合わない場合があります。

5) 小型ノッチタンク、仮想観測井(短管)は、1・2級ウェルポイント施工(ウェルポイント工事作業)のものが使用できます。

2 送付先等

材料等送付先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	
材料持込希望年月日	平成 年 月 日
材料返却年月日	平成 年 月 日
材料費等請求先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	

上記を申し込みいたします。

平成 年 月 日

一般社団法人日本ウェルポイント協会 御中

(申込者)

印

----- 切取り線 -----

申込み先

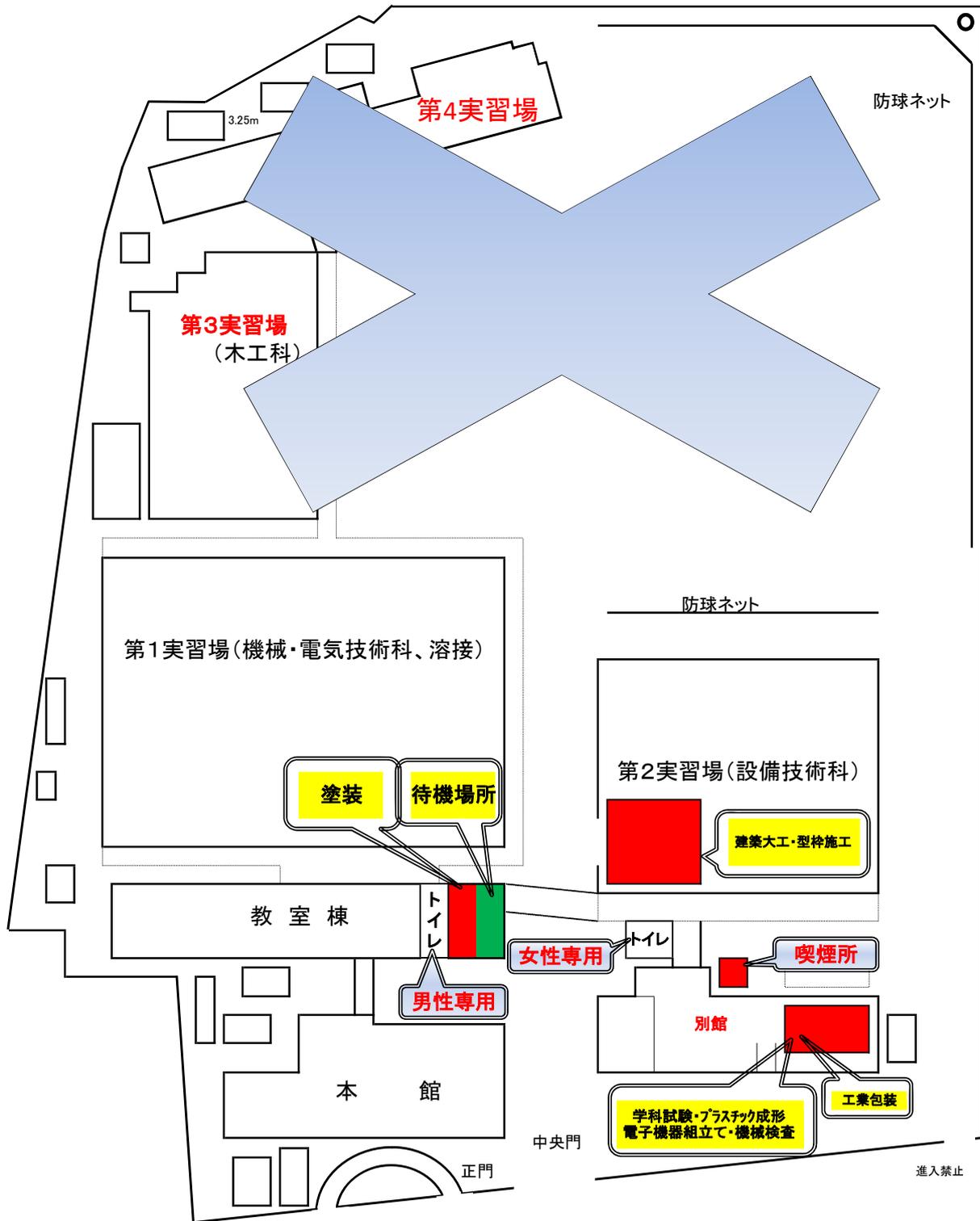
〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14番1号 第2田中ビル9階

一般社団法人日本ウェルポイント協会 会長 伊東 芳夫 様

電話 03-3226-6221 FAX03-3226-6330

県立清水技術専門校配置図

2019年4月～



※受検者数によっては、試験会場が変更する場合があります。
現在、建替え中につき、校内への出入り制限や立入禁止地区が多数あります。
駐車場はございません。公共交通機関にて来場のご協力をお願いいたします。

！ 重要なお知らせ ！

2019年6月より、静岡県職業能力開発協会会場の
駐車場が無くなります。下記を必ずご確認ください。

会場名

静岡県職業能力開発協会（県立清水技術専門校）

所在地

静岡市清水区楠 160

対象職種

随時3級／基礎級

型枠施工・建築大工・塗装(鋼橋塗装作業を除く)・機械検査・
電子機器組立て・さく井・プリント配線板製造

基礎級のみ

プラスチック成形（インフレーション成形作業除く）・工業包装

学科試験のみの再試験

駐車場

無し（敷地内のスペース・近隣の道路・店舗等に駐車することは厳禁。）

Point!

公共交通機関で来場する
ようにご協力ください。

Point!

受検者の送迎のみで校内に
入場することは可。乗降後
は速やかに移動ください。

静岡県職業能力開発協会

TEL : 054-345-9377

受付時間 : 8:30~17:15

担 当 : 事業課 随時級・基礎級担当

！重要なお知らせ！

2018年11月より、試験会場が変更しています。
下記を必ずご確認ください。

会場名 技能検定試験場 西協会場

所在地 静岡市駿河区西脇 687-1
(近くに、ローソン 静岡西脇南店)

職種(作業) とび(とび作業)・鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

等級 随時級・基礎級

駐車場 5台(他の監理団体・事業所も受検者も来場する為、可能な限り乗り合わせてご来場ください。)

注意事項

Point!

とび・鉄筋施工は、当協会
敷地内では、実施しない

Point!

駐車場が狭い為、
乗り合わせて来場下さい

(令和元年度公開用) 随時実施技能検定試験問題対象一覧

令和元年7月31日現在

各職種(作業)の2行目が改めたパターン表示。

記号	職種・作業 <small>申請書の「種類」欄に記入</small>	基礎級		随時3級			随時2級		
		A	実技	A	B	実技	A	B	実技
FK01	さく井(パーカッション式さく井工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK02	さく井(ロータリー式さく井工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK03	鋳造(鋳鉄鋳物鋳造作業) <small>申請書の「年度」欄に記入</small>	19・20・28	30	19	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK04	鋳造(非鉄金属鋳物鋳造作業) (鋳造)※(銅合金鋳物鋳造作業※) (鋳造)※(軽合金鋳物鋳造作業※)	/	30	28	/	30	/	/	30
		/	-	1	/	-	/	/	-
		21	/	/	/	/	/	/	/
		1	/	/	/	/	/	/	/
FK05	鍛造(ハンマ型鍛造作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK06	鍛造(プレス型鍛造作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK07	機械加工(普通旋盤作業)	19・20・28	30	19	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK08	機械加工(数値制御旋盤作業)	/	30	/	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK09	機械加工(フライス盤作業)	19・20・28	30	28	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK10	機械加工(マシニングセンタ作業)	30	30	30	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK11	金属プレス加工(金属プレス作業)	19・20・28	30	19	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK12	鉄工(構造物鉄工作業)	19・20・28	30	28	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK13	建築板金(内外装板金作業)	30	30	30	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK14	建築板金(ダクト板金作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK15	工場板金(機械板金作業)	19・20・28	30	28	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK16	めっき(電気めっき作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK17	めっき(溶融亜鉛めっき作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK18	アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK19	仕上げ(治工具仕上げ作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK20	仕上げ(金型仕上げ作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK21	仕上げ(機械組立仕上げ作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK22	機械検査(機械検査作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK23	ダイカスト(ホットチャンパダイカスト作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK24	ダイカスト(コールドチャンパダイカスト作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK25	電子機器組立て(電子機器組立て作業)	19・20・28	30	19	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK26	電気機器組立て(回転電機組立て作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK27	電気機器組立て(変圧器組立て作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK28	電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK29	電気機器組立て(開閉制御器具組立て作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK30	電気機器組立て(回転電機巻線製作作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-

記号	職種・作業 申請書の「種類」欄に記入	基礎級		随時3級			随時2級			
		A	実技	A	B	実技	A	B	実技	
FK31	プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK32	プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK33	冷凍空調調和機器施工(冷凍空調調和機器施工作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK34	染色(糸浸染作業)	20	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK35	染色(織物・ニット浸染作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK36	ニット製品製造(丸編みニット製造作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK37	ニット製品製造(靴下製造作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK38	婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)	19・20・28	30	19・20	19	30	/	/	30	
		1・2・3	-	1・2	3	-	/	/	-	
FK39	紳士服製造(紳士既製服製造作業)	19・20・28	30	19・20	/	30	/	/	30	
		1・2・3	-	1・2	/	-	/	/	-	
FK40	寝具製作(寝具製作作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK41	帆布製品製造(帆布製品製造作業)	19・20	30	19・20	/	30	/	/	30	
		1・2	-	1・2	/	-	/	/	-	
FK42	布はく縫製(ワイシャツ製造作業)	20	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK43	家具製作(家具手加工作業)	19・20	30	28	/	30	/	/	30	
		1・2	-	1	/	-	/	/	-	
FK44	建具製作(木製建具手加工作業)	20	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK45	紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)	23	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK46	紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)	23	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK47	紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)	23	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK48	紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)	23	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK49	印刷(オフセット印刷作業)	20	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK50	製本(製本作業)	/	30	28	/	30	/	/	30	
		/	-	1	/	-	/	/	-	
		(製本)※(書籍製本作業※)	21	/	/	/	/	/	/	/
		(製本)※(雑誌製本作業※)	21	/	/	/	/	/	/	/
		(製本)※(商業印刷物製本作業※)	2	/	/	/	/	/	/	/
FK51	プラスチック成形(圧縮成形作業)	19・20・28	30	28	/	30	/	/	30	
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-	
FK52	プラスチック成形(射出成形作業)	19・20・28	30	19・20	/	30	/	/	30	
		1・2・3	-	1・2	/	-	/	/	-	
FK53	プラスチック成形(インフレーション成形作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK54	プラスチック成形(ブロー成形作業)	22	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK55	強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)	20	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK56	石材施工(石材加工作業)	20	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK57	石材施工(石張り作業)	21	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK58	パン製造(パン製造作業)	22	30	28	/	30	/	/	30	
		1	-	1	/	-	/	/	-	
FK59	ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)	19・20	30	19・20	/	30	/	/	30	
		1・2	-	1・2	/	-	/	/	-	
FK60	水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)	19・20	30	28	/	30	/	/	30	
		1・2	-	1	/	-	/	/	-	
FK61	建築大工(大工工事作業)	19・20	30	20	/	30	/	/	30	
		1・2	-	1	/	-	/	/	-	

記号	職種・作業 申請書の「種類」欄に記入	基礎級		随時3級			随時2級		
		A	実技	A	B	実技	A	B	実技
FK62	かわらぶき(かわらぶき作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK63	とび(とび作業)	19・20・28	30	19	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK64	左官(左官作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK65	築炉(築炉作業)	/	30	/	/	30	/	/	30
		/	-	/	/	-	/	/	-
FK66	タイル張り(タイル張り作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK67	配管(建築配管作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK68	配管(プラント配管作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK69	型枠施工(型枠工事作業)	19・20	30	28	/	30	/	/	30
		1・2	-	1	/	-	/	/	-
FK70	鉄筋施工(鉄筋組立て作業)	19・20・28	30	28	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK71	コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK72	防水施工(シーリング防水工事作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK73	内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK74	内装仕上げ施工(カーペット系床仕上げ工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK75	内装仕上げ施工(鋼製下地工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK76	内装仕上げ施工(ボード仕上げ工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK77	内装仕上げ施工(カーテン工事作業)	19・20	30	19	/	30	/	/	30
		1・2	-	1	/	-	/	/	-
FK78	熱絶縁施工(保温保冷工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK79	サッシ施工(ビル用サッシ施工作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK80	ウエルポイント施工(ウエルポイント工事作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK81	表装(壁装作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK82	塗装(建築塗装作業)	20	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK83	塗装(金属塗装作業)	19・20・28	30	28	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK84	塗装(鋼橋塗装作業)	21	30	28	/	30	/	/	30
		1	-	1	/	-	/	/	-
FK85	塗装(噴霧塗装作業)	19・20・28	30	19	/	30	/	/	30
		1・2・3	-	1	/	-	/	/	-
FK86	工業包装(工業包装作業)	19・20	30	28	/	30	/	/	30
		1・2	-	1	/	-	/	/	-

随時級・基礎級 技能検定受検申請書 記入方法

番号	項目	記載方法
①	〇〇級 技能検定受検申請書	受検する該当級、基礎級は〇で囲む。随時級は該当級に2・3どちらか記入する。
②	合格証書送付先	合格証書の送付先は監理団体とし住所・名称・担当者名を記入する。当協会に登録している情報で記入してください。※当協会で、発送している宅配会社のラベルの内容をご確認ください。
③	本人署名 氏名(SIGN)	必ず本人が署名する。 (代理の方が署名することはできません。)
④	申請書作成日	申請書を作成した年月日を記入する。
⑤	検定職種	職種名を記入する。
⑥	選択作業	作業名を記入する。
⑦	氏名	必ずアルファベットで記入する。
⑧	受検区分	該当区分を〇で囲む。実技・学科試験ともに受検するのか・免除なのかを確認してください。
⑨	生年月日・年齢・性別	西暦で記入する。性別を〇で囲む。
⑩	国籍	カタカナ又は漢字で記入する。
⑪	現住所	受検者の郵便番号・住所を記入する。電話は記入無しでも良い。
⑫	実習実施機関	実習実施企業名を記入する。
⑬	職務内容(実習内容)	実習内容を記入する。
⑭	所在地	実習実施企業の郵便番号・住所・担当者名・電話番号を記入する。
⑮	実習期間	入国年月から現在までの期間を 西暦 で記入する。
⑯	入国年月日	入国年月日を 西暦 で記入する。
⑰	在留期間	入国年月日から在留カード等に記載されている期間を 西暦 で記入する。
⑱	技能検定合格状況	随時級を受検する際、必ず必要事項を記入し、 技能検定格証のコピーを添付する。
⑲	試験の免除	再試験を受検する際は、必ず合格している試験の等級・作業名・合格年月日・合格通知番号を記入する。
⑳	技能検定合格証書の受領について	太枠内に必要事項を記入する。 裏面の切手は複数名分の場合等まとめて封書で返信する場合は不要となる。
㉑	学科・実技試験写真票	該当級を〇で囲む。随時級は該当級に2・3どちらか記入する。写真は6ヶ月以内に撮影したもので裏面に氏名を記入後、全面にノリ付けをして貼り付ける。
㉒	試験手数料納入報告	振込予定日(申請書提出より遅れる場合記入)・振込名義人(名義人を記入)、複数実習機関分を一括振込する場合は内訳書を添付すること。
㉓	提出時チェック事項	チェック項目にレ点し、該当書類があれば同封し発送する。

申請書に添付する書類について

- ① パスポート又は在留カードの写し
顔写真・文字が鮮明にコピーされていること。顔写真・生年月日の記載されている部分のみで可。
氏名や生年月日に修正・変更があった場合は、該当ページのコピーも添付してください。
- ② 振込み明細等の写し
但し、申請書提出時に間に合わない場合は後日FAX等で可。
- ③ 技能検定合格証写し
随時級を受検する方のみ

随時級 基礎級 技能検定受検申請書

合格証書送付先 (代表窓口)
(住 所)
(監理団体名)
(担当者)

本人署名

氏 名 (sign)

技能検定を受けたいので申請します。

静岡県知事 殿

西暦 年 月 日

検定職種	選択作業	受検番号	※			
(フリガナ)		受 検 区 分 (該当する番号を○で囲む)	1	A 甲 (実技・学科とも受検)		
			2	A 乙 (学科のみ受検、実技免除なし)		
			3	A 丙 (実技のみ受検、学科免除なし)		
氏 名 (ローマ字)			4	B (学科受検、実技免除)		
			5	C (実技受検、学科免除)		
生年月日 年令及性別	西暦 年 月 日 (歳)	男・女	国 籍			
現 住 所	〒 [][][][][][][]	電 話 ()				
	都道府県					
実 習 歴	実習実施機関	所 在 地		実習期間		
	職務内容 (実習内容)	〒 [][][] - [][][][]		(入国年月から現在まで)		
		担当者 (電話)		年 月 年 月		
確 認 事 項	入国年月日	在 留 期 間	受 検 希 望 時 期			
	年 月 日	年 月 日	※ 年 月 日			
技 能 検 定 合 格 状 況	等級	検 定 職 種	合格した年月日・技能士番号	受検 資格 判定		
			年 月 日 (県) 第 号	※		
試 験 の 免 除	免除を受ける 資格に係る 試験、検 定、免許等 必ず科名も 記入のこと	区分 実技 試験	級、作業名	免許を受けた年月日、合格通知番号 年 月 日 号 (合格通知番号) 第 号	免除 資格 判定	※
		学科 試験		年 月 日 号 (合格通知番号) 第 号	※	
※次の事項に同意したうえで、標記試験の受験を申請します。 1. 事務処理等のため、職業能力開発協会が行う以下の事項についての開示 (1) 受検申請書の記載事項 (2) 受検結果 2. 試験に合格した場合の受検番号の公表等			手 数 料	実技試験	※	18,200 円
				学科試験	※	3,100円

〈切り取らないこと〉

技能検定合格証書の受領について

西暦 年 月 日に技能検定合格証書を受領しました。

等級	随時 級・基礎級 (該当する級に○をつけてください)
検定職種	
選択作業	
受検者氏名	

〈切り取らないこと〉

<合格証書送付先>

監理団体等 所在地	
監理団体等 名称	

<合格証書受領時の本人署名>
(ごうかくしょうしょうけとりのサイン)

(sign)

※太枠内は受検申請時に記入してください。(ゴム印可)

<提出時チェック事項>

- パスポート又は在留カードの写し(鮮明なもの)を同封
- 本人署名欄に、受検者の直筆サイン等が記入されているか
- 受検職種・作業・区分に誤りがないか
- 振込明細の写しを同封
(同封出来ない場合は、後H/FAX等で送付すること)
- 技能検定 合格証書の写し
随時3級受検者：基礎級又は基礎2級
随時2級受検者：随時3級
(実技試験の片方合格証でも可)

<免許、特別教育等が必要な職種>

- 免許、特別教育等が必要な職種は免許の写し又は自己申告書を同封
(対象職種は別紙「受検書類等の送付について④」参照)

※申請書の提出及び受検手数料の振込は申請書到着後2週間以内に行ってください

※チェック項目を確認後レ点し、発送ください。

学科試験写真票

随時 級 基礎 級	学科試験写真票	
検定職種		
選択作業		
受検番号	※	
フリガナ		
氏 名		
生年月日	年 月 日生	
監理団体名		
実習実施機関		

写 真

試験を受検する方は、
タテ(4cm)×ヨコ(3cm)の
写真の裏面に氏名を書いて
全面にノリをつけて貼
って下さい。

申請前6ヶ月以内に
撮影した正面脱帽、
半身像のものとする

試験手数料納入報告

受検申請書の提出と同時に試験手数料を納入(振込)すること。

※(振込日)は予定日でも可。必ず記入すること。

(振込先)口座 静岡銀行 草薙支店
(普通) 0758300
名義 静岡県職業能力開発協会

(振込日)西暦 年 月 日

(振込名義人)

※監理団体から複数の実習実施機関分を一括納入する場合は、内訳を添付すること。
受検申請後の試験手数料は返還しません。

※ 実技試験	※ 学科試験
18,200 円 (全職種)	3,100円 (全職種)
(手数料収納済印)	(手数料収納済印)

※裏面に振込受取書又は利用明細書を貼付して下さい。